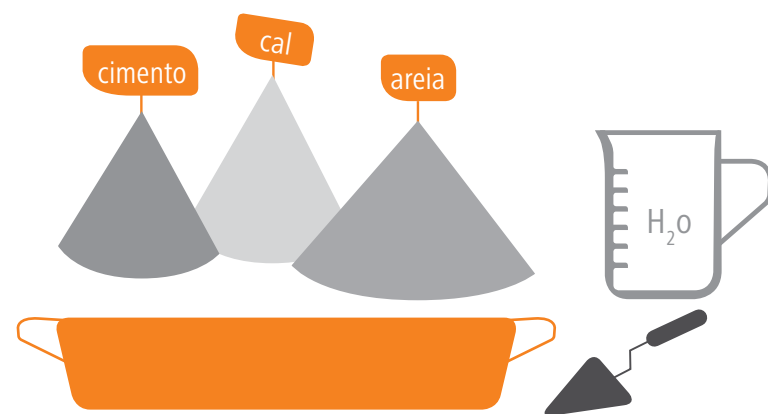


HOJE NO BRASIL

A maior parte da argamassa utilizada é preparada na obra a partir da mistura de cimento, cal, areia e água.



ECOEFIÊNCIA

Na argamassa industrializada, a mistura já vem pronta. Para utilizar na obra, basta adicionar água.

Essa é uma solução mais econômica e sustentável.



- > matéria-prima selecionada e de melhor qualidade
- > controle da proporção entre os insumos da mistura; adequação conforme o uso
- > aditivos que conferem mais resistência ao produto
- > produto mais estável
- > 30% mais rentabilidade

NA PRÁTICA

A argamassa industrializada reduz o consumo de água e a geração de emissões. São 128 litros de água economizados e 280 kg CO₂ e evitados a cada metro cúbico.

Se ela fosse utilizada em metade das construções no Estado de São Paulo, seria possível:



evitar a emissão de

2,2 milhões tCO₂e

=

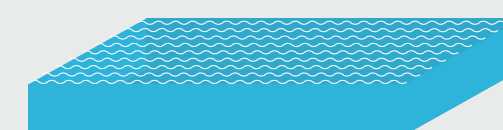


3.440
lançamentos
de foguete¹

economia de

1 milhão de m³ de água

= **400 piscinas olímpicas**

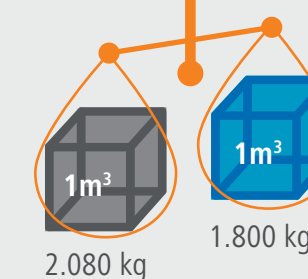


abastecimento de mais
de 17 mil pessoas



68% menos
emissões de gases
de efeito estufa

30% menos
consumo de água

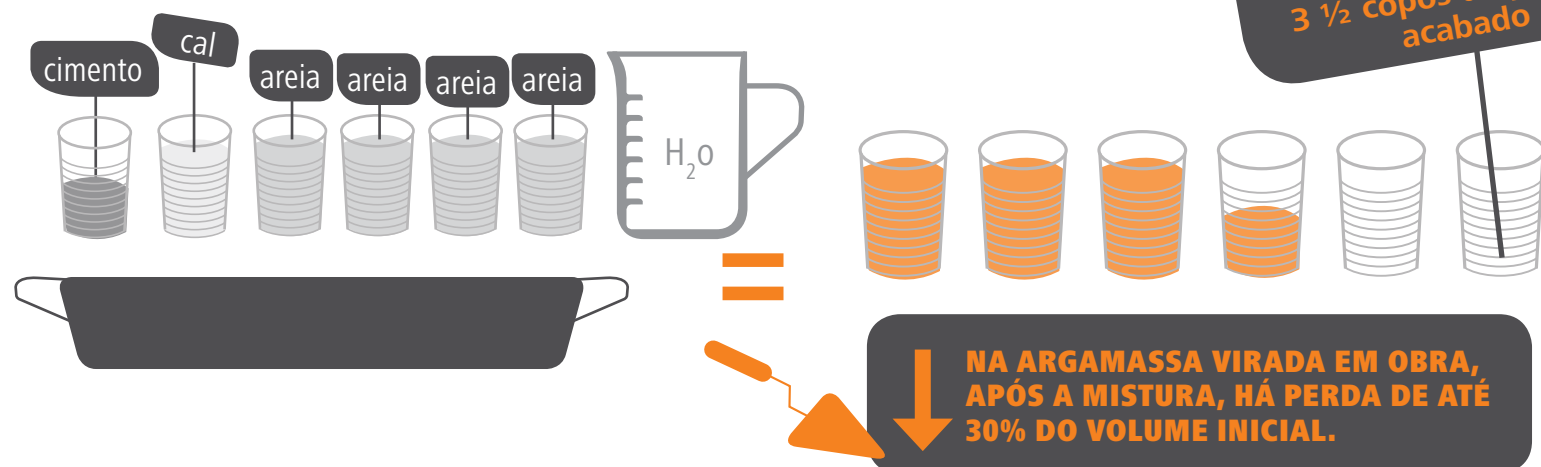


redução de **13,5%**
no consumo de recursos naturais
(menor densidade)



Diferenciais da argamassa industrializada

VIRADA EM OBRA



INDUSTRIALIZADA



Votorantim Cimentos



votomassa



MATRIX SISTEMAS

SISTEMA AUTOMATIZADO MATRIX

Com o sistema de aplicação da Votorantim, as vantagens da utilização da argamassa industrializada são ainda maiores.

+ rapidez e facilidade na aplicação = ganhos de produtividade

revestimento uniforme = mais qualidade

menor consumo de massa corrida

redução da perda de materiais = menor custo



ASSISTA AO VÍDEO:
<https://www.youtube.com/watch?v=VPLUzaECoLc>